

## Bud. 10 – Obróbki blacharskie

### 1. INFORMACJE OGÓLNE

#### 1.1. Przedmiot SST

Przedmiotem niniejszej specyfikacji technicznej (SST) są wymagania dotyczące wykonania i odbioru robót **przy wykonaniu obróbek blacharskich** związanych z **Remontem lokalu użytkowego oraz dostosowania pomieszczenia na składnicę akt – w nieruchomości FSUR przy Placu Wolności 18a w Szczecinku w zakresie przebudowy lokali użytkowych wraz ze zmianą sposobu użytkowania**

#### 1.2. Zakres stosowania SST

Szczegółowa specyfikacja techniczna (SST) stanowi dokument przetargowy i kontraktowy przy zlecaniu realizacji robót jak w pkt. 1.1.

#### 1.3. Zakres robót objętych SST

Roboty, których dotyczy specyfikacja, obejmują wszystkie czynności związane z wykonaniem nowych obróbek blacharskich.

#### 1.4. Określenia podstawowe

Określenia podstawowe są zgodne z obowiązującymi polskimi normami oraz definicjami podanymi w STO „Określenia podstawowe”.

#### 1.5. Ogólne wymagania dotyczące robót

Ogólne wymagania dotyczące robót podano w STO „Ogólne wymagania dotyczące robót”.

Wykonawca jest odpowiedzialny za jakość wykonania robót oraz ich zgodność z umową, projektem budowlanym, postanowieniami SST i poleceniami Inspektora nadzoru. Wprowadzanie jakichkolwiek odstępstw od tych dokumentów wymaga akceptacji Inspektora nadzoru.

### 2. MATERIAŁY

#### 2.1. Ogólne wymagania dotyczące materiałów

Ogólne wymagania dotyczące materiałów, ich pozyskiwania i składowania podano w STO „Materiały” oraz w kosztorysie nakładczym Inwestora.

#### 2.2. Materiały stosowane do wykonania nowych obróbek blacharskich:

- Blacha stalowa ocynkowana i powlekana, grubości 0,55mm,
- Piana montażowa,
- Kołki rozporowe typu „farmer”.

#### 2.3. Warunki przyjęcia materiałów na budowę

Wyroby do wykonania robót opisanych w SST mogą być przyjęte na budowę jeśli spełniają następujące warunki:

- są zgodne z ich wyszczególnieniem i charakterystyką podaną w dokumentacji projektowej i specyfikacji technicznej;
- są właściwie oznakowane i opakowane;
- posiadają odpowiednie właściwości, wskazane odpowiednimi dokumentami odniesienia; producent dostarczył dokumenty świadczące o dopuszczeniu do obrotu i powszechnego lub jednostkowego zastosowania. Niedopuszczalne jest stosowanie wyrobów nieznanego pochodzenia.

#### Warunki przechowywania i składowania wyrobów

Wszystkie materiały powinny być dostarczane w oryginalnych opakowaniach i przechowywane zgodnie z instrukcją producenta oraz odpowiednią Aprobata Techniczną.

### **Odstępstwo od przyjętych materiałów**

Za zgodą Inspektora Nadzoru można zastosować inne materiały dopuszczone do ogólnego obrotu w handlu o odpowiednich parametrach wytrzymałościowych i fizycznych. Wszelkie odstępowanie od rozwiązań projektowych powinno mieć swoje odzwierciedlenie w dzienniku budowy odpowiednim wpisem potwierdzonym przez Inspektora Nadzoru.

## **3. SPRZĘT**

### **3.1. Ogólne wymagania dotyczące sprzętu**

Ogólne wymagania dotyczące sprzętu podano w STO „Sprzęt”.

### **3.2. Sprzęt**

Wykonawca jest zobowiązany do używania tylko takiego sprzętu, który nie spowoduje niekorzystnego wpływu na jakość wykonywanych robót, zarówno w miejscu tych robót, jak też przy wykonywaniu czynności pomocniczych oraz w czasie transportu, załadunku i wyładunku materiałów.

Do wykonania prac opisanych w niniejszej SST, przewiduje się potrzebę zastosowania takiego sprzętu jak:

- Nożyce do cięcia blachy,
- Giętarka do blachy,
- Młotek,
- Poziomice i piony,
- Łaty.

## **4. TRANSPORT**

### **4.1. Ogólne wymagania dotyczące transportu**

Ogólne wymagania dotyczące transportu podano w STO „Transport”.

### **4.2. Transport materiałów**

Materiały przeznaczone do wbudowania, można przewozić i przenosić w sposób zapewniający nienaruszenie ich struktury i właściwości fizycznych. Transport specjalistyczny lub inny, niestosowany powszechnie powinien uzyskać odpowiednią akceptację Inspektora Nadzoru.

## **5. WYKONANIE ROBÓT**

### **5.1. Ogólne zasady wykonania robót**

Ogólne zasady wykonania robót podano w STO „Wykonanie robót”.

### **5.2. Warunki prowadzenia robót**

Prace prowadzić w sposób umożliwiający bezpieczne poruszanie się po terenie budowy i zapewniający bezpieczny montaż wyrobów przeznaczonych do wbudowania.

Szczególne warunki wykonania prac:

- Należy przygotować podłoże pod przyszłe obróbki blacharskie poprzez likwidację starych obróbek, skucie luźnych tynków i wykonanie nowych z właściwymi spadkami,
- Układać kolejne płyty blach z wykonaniem zakładki i rąbków według zaleceń systemowych i Inspektora Nadzoru,
- Obróbki wykonać zapewniając szczelność, na łączeniach stosować dodatkowo kit dekarSKI.

## **6. KONTROLA JAKOŚCI ROBÓT**

### **6.1. Ogólne zasady kontroli jakości**

Ogólne zasady kontroli jakości podano w STO „Odbiór robót”.

### **6.2. Szczególne warunki kontroli jakości**

Kontrola polega na sprawdzeniu szczelności pokrycia, prawidłowości wykonania elementów, poziomów i pionów, estetyki wykonania, prawidłowości spadków.

## **7. OBMIAR ROBÓT**

Jednostką obmiarową są ilości m<sup>2</sup> wykonanych prac.

## **8. ODBIÓR ROBÓT**

### **8.1. Ogólne zasady odbioru robót**

Ogólne zasady odbioru robót podano w STO „Odbiór robót”.

### **8.2. Odbiór robót**

Odbioru dokonuje Inspektor Nadzoru na podstawie wizji lokalnej, zapisów w dzienniku budowy i kontroli z dokumentacją projektową.

### **8.3. Ogólne ustalenia dotyczące podstawy płatności**

Ogólne ustalenia dotyczące płatności podano w STO „Rozliczenie robót”.

## **9. PRZEPISY ZWIĄZANE**

**PN-61/B-10245** – Roboty blacharskie budowlane z blachy stalowej ocynkowanej, cynkowej.

Wymagania i badania techniczne przy odbiorze. Własności materiałowe blachy cynkowo-tytanowej.